



HOTĂRÂREA NR.27

din 20 februarie 2020

pentru modificarea componenței Comisiei pentru Protecția Copilului Mureș

Consiliul Județean Mureș,

Văzând referatul de aprobare nr.3970/13.02.2020 al Președintelui Consiliului Județean Mureș, raportul de specialitate al Serviciului administrație publică și cancelarie nr. 4026/13.02.2020, raportul Serviciului juridic nr. 4077/14.02.2020, precum și avizul comisiilor de specialitate,

Luând în considerare adresa Direcției de Sănătate Publică a județului Mureș nr.1125/31.01.2020,

Având în vedere prevederile art. 115 din Legea nr. 272/2004 privind protecția și promovarea drepturilor copilului, art. 1 și art.3 alin.(1) lit. „c” și alin. (2) din Hotărârea Guvernului nr.502/2017 privind organizarea și funcționarea comisiei pentru protecția copilului,

În temeiul prevederilor art.173 alin.(1) lit. „d”, coroborate cu cele ale alin.(5) lit.„b”, precum și cele ale art.182 alin.(1) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2019 privind Codul administrativ, cu modificările și completările ulterioare,

hotărăște:

Art.1. Începând cu data prezentei, Hotărârea Consiliului Județean Mureș nr.135 din 31 august 2017 privind constituirea Comisiei pentru Protecția Copilului Mureș, cu modificările și completările ulterioare, se modifică în sensul că, din componența comisiei, domnul dr. Bancoș Cornel se înlocuiește cu doamna dr. Melicovici Adriana.

Art.2. Prezenta hotărâre se comunică persoanelor nominalizate la art.1, Direcției Generale de Asistență Socială și Protecția Copilului Mureș și Direcției de Sănătate Publică a județului Mureș, care răspund de aducerea ei la îndeplinire.

PREȘEDINTE
Petér Ferenc

Contrasemnează
SECRETAR GENERAL
Paul Cosma





Nr. 3970/13.02.2020

Dosar VI/D/1

Referat de aprobare

a proiectului de hotărâre pentru modificarea componenței Comisiei pentru Protecția Copilului Mureș

Având în vedere adresa nr.1125 din 31 ianuarie 2020 prin care Direcția de Sănătate Publică a județului Mureș propune nominalizarea, ca membru supleant, a doamnei dr. Melicovici Adriana, reprezentant al acestei instituții în Comisia pentru Protecția Copilului Mureș, în locul domnului dr. Bancoș Cornel,

În considerarea prevederilor art. 1 și art.3 alin.(1) lit. c) și alin. (2) din Hotărârea Guvernului nr.502/2017 privind organizarea și funcționarea comisiei pentru protecția copilului,

Supunem adoptării proiectul de hotărâre privind modificarea componenței Comisiei pentru Protecția Copilului Mureș.

PREȘEDINTE

Péter Ferenc





Nr. 4026/13.02.2020
Dosar VI B/1

RAPORT DE SPECIALITATE

la proiectul de hotărâre pentru modificarea componenței Comisiei pentru Protecția Copilului Mureș

În conformitate cu prevederile art.115 alin.(1) și (2) din Legea nr.272/2004 privind protecția și promovarea drepturilor copilului, republicată, cu modificările și completările ulterioare și ale Hotărârii Guvernului nr.502/2017 privind organizarea și funcționarea comisiei pentru protecția copilului, prin Hotărârea Consiliului Județean Mureș nr.135 din 31 august 2017 s-a constituit Comisia pentru Protecția Copilului Mureș, modificată prin Hotărârea Consiliului Județean Mureș nr.147 din 13 octombrie 2017 și Hotărârea Consiliului Județean Mureș nr. 53 din 30 mai 2019.

Prin adresa nr.1125 din 31 ianuarie 2020, Direcția de Sănătate Publică a Județului Mureș propune nominalizarea, ca membru supleant, a doamnei dr. Melicovici Adriana, reprezentant al acestei instituții în Comisia pentru Protecția Copilului Mureș, în locul domnului dr. Bancoș Cornel.

Potrivit prevederilor art.3 alin.(1) lit.c) din Hotărârea de Guvern nr.502/2017, Comisia are în componența sa, *"un medic cu certificat de membru al Colegiului Medicilor din România, având cel puțin gradul de medic specialist în una dintre următoarele specialități medicale sau asimilate: neurologie pediatrică, pediatrie, psihiatrie pediatrică sau orice altă specializare pediatrică, desemnat de direcția de sănătate publică județeană - membru"*, iar potrivit prevederilor alin. (2) al aceluiași articol, *"Fiecare dintre membrii titulari ai Comisiei are desemnat un membru supleant."*

Având în vedere cele prezentate mai sus, pentru buna desfășurare a activității Comisiei, considerăm că sunt îndeplinite condițiile legale pentru supunerea spre dezbateră și aprobare a acestui proiect de hotărâre.

ȘEF SERVICIU
DELIA BELEAN



Întocmit: Ligia Dascălu
2ex.



Nr. 4077/14.02.2020

Dosar. IX/B/1

RAPORT

la proiectul de hotărâre pentru modificarea componenței Comisiei pentru Protecția Copilului Mureș

Analizând proiectul de hotărâre inițiat de Președintele Consiliului Județean Mureș, cu Referatul de aprobare nr. 3970/13.02.2020 și în considerarea celor reținute în Raportul de specialitate nr.4026/13.02.2020 al Serviciului Administrație Publică și Cămară din cadrul Direcției Juridice și Administrație Publică,

În conformitate cu prevederile art.45 alin.(4) din Regulamentul de organizare și funcționare al Consiliului Județean Mureș, aprobat prin Hotărârea nr.115 din 26.09.2019, am procedat la verificarea legislației primare și secundare în aplicarea căreia este elaborat proiectul, corespondența cu normele de competență incidente activității autorității deliberative și respectarea normelor de tehnică legislativă, sens în care s-a întocmit prezentul raport, prin care precizăm următoarele:

Din înscrisurile care însoțesc proiectul de hotărâre reiese că, în adoptarea actului administrativ analizat sunt incidente dispozițiile art. 115 din Legea nr.272/2004 privind protecția și promovarea drepturilor copilului, republicată, cu modificările și completările ulterioare, precum și cele ale art.1 și art.3 alin.(1) lit.„c” și alin.(2) din Hotărârea Guvernului nr.502/2017 privind organizarea și funcționarea comisiei pentru protecția copilului, precum și cele ale art.173 alin.(1) lit.„d” coroborate cu cele ale alin.(5) lit.„b” din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.57/2019 privind Codul administrativ.

Potrivit prevederilor art.115 din Legea nr. 272/2004, în subordinea consiliului județean funcționează comisia pentru protecția copilului, ca organ de specialitate, fără personalitate juridică, componența acesteia fiind reglementată prin art. 3 din HG nr.502/2017.

Menționăm faptul că, Comisia pentru Protecția Copilului Mureș a fost constituită prin HCJM nr.135/31.08.2017, cu respectarea prevederilor legale incidente.

Prin adresa nr.1125/31.01.2020 a Direcției de Sănătate Publică a Județului Mureș, a fost desemnată ca supleant doamna dr. Melicovici Adriana, astfel că se impune modificarea componenței Comisiei pentru Protecția Copilului Mureș.

În ceea ce privește normele de competență incidente activității autorității, precizăm că potrivit prevederilor art.173 alin.(1) lit. „d” coroborate cu cele ale alin.(5) lit.„b” din OUG nr.57/2019, consiliul județean asigură cadrul necesar pentru gestionarea serviciilor



publice de interes județean privind serviciile sociale pentru protecția copilului, a persoanelor cu handicap, a persoanelor vârstnice, a familiei și a altor persoane sau grupuri aflate în nevoie socială.

Precizăm că proiectul de hotărâre a fost elaborat cu respectarea prevederilor art.81-82 din Legea nr. 24/2000 privind normele de tehnică legislativă pentru elaborarea actelor normative, cu modificările și completările ulterioare.

Din perspectiva celor de mai sus, apreciem că proiectul de hotărâre pentru modificarea componenței Comisiei pentru protecția Copilului Mureș, îndeplinește condițiile legale pentru a fi supus dezbaterii și aprobării plenului Consiliului Județean Mureș, ulterior avizării de către comisiile de specialitate nominalizate în condițiile art.136 alin.(4) din Ordonanța de Urgență nr.57/2019 privind Codul administrativ.

**Director executiv,
Genica Nemeș**



Întocmit: Buta Ramona Alina - 2 ex
Verificat: Farkas Adriana - Șef serviciu